

Putzträgerplatte 035 RX-2

beidseitig beschichtet

WDVS Dämmplatte gemäß DIN EN 13162 aus nicht brennbarer Mineralwolle (MW), Baustoffklasse A1

- Wärmeleitfähigkeit: $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$
- Abmessungen: 1200 × 400 mm



Anwendungen

- für akurit Wärmedämm-Verbundsysteme
- auch Anwendung DI-zg für Keller- und Tiefgaragendecken zugelassen
- versenkte Dübelmontage mit STR U 2G und optional VT 2G (Dämmstoffdicken $\geq 80 \text{ mm}$) möglich

Eigenschaften

- hohe Abreißfestigkeit von 10 kPa (TR10) hohe Dübeltragfähigkeit
- hervorragende Putzhaftung und einfache Verdübelung durch hoch verdichtete Oberlage
- Brandverhalten A1 - nicht brennbar
- Schmelzpunkt $> 1000^\circ\text{C}$
- nicht glimmend
- wärme- und schalldämmend
- Wasser abweisend
- diffusionsoffen
- leichte und schnelle Verarbeitung
- recycelbar

Untergrund

Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss trocken, sauber, trag- und saugfähig, frei von haftmindernden Rückständen, Trennmitteln, Ausblühungen und Sinterschichten sein.
- Die Tragfähigkeit, insbesondere von Altputzen und -anstrichen, muss sorgfältig geprüft werden (z. B. Abreißprobe oder Gitterschnitt durchführen).
- Die Verarbeitung des Dämmstoffs sollte nur auf trockenen Untergründen erfolgen, um Verfärbungen auf der Fassade zu vermeiden.

Vorbereitung

- Unebenheiten bis 1 cm/m bei geklebten WDVS sowie 2 cm/m bei geklebten und gedübelten WDVS dürfen überbrückt werden. Größere Unebenheiten des Untergrunds müssen mechanisch oder durch Aufbringen eines Ausgleichsputztes egalisiert werden.

Putzträgerplatte 035 RX-2

beidseitig beschichtet

Temperatur

- Nicht verarbeiten und trocknen/abbinden lassen bei Luft-, Material- und Untergrundtemperaturen unter +5 °C und bei zu erwartendem Nachtfrost sowie über +30 °C, direkter Sonneneinstrahlung, stark erwärmten Untergründen und/oder starker Windeinwirkung.

Anmischen / Zubereiten / Aufbereiten

- Dämmstoffplatten mit einem Dämmstoffmesser oder einer Säge zuschneiden.

Auftragen / Verarbeiten / Montieren

- Die Befestigung der Dämmplatten erfolgt gemäß den Vorgaben der jeweiligen Wärmedämm-Verbundsystem-Zulassung/-Bauartgenehmigung
- Verklebung im Punkt-Wulst-Verfahren: Klebemörtel in einer umlaufenden Wulst am Plattenrand sowie Klebepunkten in der Plattenmitte auftragen. Die Klebekontaktfläche muss mindestens 40% betragen.
- Vollflächige Verklebung im Kambettverfahren auf ebenen Untergründen: Klebemörtel mit einer Zahntraufel vollflächig auf der Plattenrückseite auftragen.
- Teilflächige Verklebung: Klebemörtel schlangenförmig in vertikalen Streifen auf den Untergrund auftragen, so dass mindestens 50% der Fläche mit Mörtel bedeckt sind. Die Kleberwülste müssen ca. 5 cm breit und in Wulstmitte ca. 1 cm stark sein. Der Achsabstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten.
- Dämmplatten unverzüglich, spätestens jedoch 10 Minuten nach Kleberauftrag, in waagerechten Reihen im Verband mit mindestens 10 cm Überbindemaß press gestossen ansetzen und schiebend andrücken. Kreuzfugen sind zu vermeiden.
- Keinen Klebemörtel in die Plattenfugen gelangen lassen.
- An Gebäudeecken sind die Dämmplatten in Plattendicke zu verzahnen. Auf eine lot- und fluchtgerechte Eckausbildung ist zu achten.
- An Fassadenöffnungen Dämmplatten entsprechend zuschneiden (ausklinken, Revolverschnitt) und übergreifend verarbeiten, um eine Fortführung der Dämmplattenfugen über die Ecken der Fassadenöffnung zu vermeiden.
- Vorhandene Gebäudedehnfugen müssen mit speziellen Dehnfugenprofilen in das Wärmedämmverbundsystem übernommen werden.

Trocknung / Erhärtung

- Die erforderliche Zwischenstandzeit ist vom verwendeten Klebemörtel und der Umgebungs- und Baukörpertemperatur abhängig.
- Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern, hohe Temperaturen und/oder niedrige Luftfeuchte beschleunigen die Trocknung und Erhärtung.
- Gedämmte Flächen sind durch geeignete Maßnahmen, z. B. durch Abhängen des Gerüsts, vor extremer Feuchteeinwirkung und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Armierungslage rasch aufbringen.

Nachfolgende Beschichtung / Überarbeitbarkeit

- Eine weitere Bearbeitung geklebter Platten ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.
- Eine eventuell erforderliche Verdübelung oder das Aufbringen der Armierungslage ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.

Hinweise

- Bei der Verarbeitung des Produkts in Wärmedämm-Verbundsystemen sind die jeweiligen Systemzulassungen zu beachten.
- Weitere Ausführungshinweise zur Verarbeitung des Produkts im WDVS siehe Broschüre "WDVS - Grundlagen und Planung".
- Die Verdübelung hat gemäß des statischen Nachweises bzw. den Angaben der systemzugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung des DIBt zu erfolgen.
- Beschädigte oder durchnässte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden. Klebemörtel in den Plattenfugen, der Einsatz von verunreinigten Plattenresten sowie starke Stückelungen sind zu vermeiden.

Lagerung

- Trocken und sachgerecht lagern.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Putzträgerplatte 035 RX-2

beidseitig beschichtet

Lieferform

Artikel	Dämmstoffdicke	Artikelnummer
RX-MW-035-PT-B-1200x400-060	60 mm	87563
RX-MW-035-PT-B-1200x400-080	80 mm	87539
RX-MW-035-PT-B-1200x400-100	100 mm	87540
RX-MW-035-PT-B-1200x400-120	120 mm	87541
RX-MW-035-PT-B-1200x400-140	140 mm	87542
RX-MW-035-PT-B-1200x400-160	160 mm	87543
RX-MW-035-PT-B-1200x400-180	180 mm	87544
RX-MW-035-PT-B-1200x400-200	200 mm	87545
RX-MW-035-PT-B-1200x400-220	220 mm	87558
RX-MW-035-PT-B-1200x400-240	240 mm	87559
RX-MW-035-PT-B-1200x400-260	260 mm	87560
RX-MW-035-PT-B-1200x400-280	280 mm	87561
RX-MW-035-PT-B-1200x400-300	300 mm	87562

Technische Daten

Bezeichnungsschlüssel	MW-EN 13162-T5-DS(70,-)-CS(10)20-TRi*-WL(P)-MU1-SDi*-AFr40 *dickenabhängig
Anwendungskurzzeichen	WAP-zh; DI gemäß DIN 4108-10
Haftbeschichtung	beidseitig beschichtet
Plattenformat	L x B (mm): 1200 x 400
Brandverhalten	A1 (nicht brennbar) gemäß DIN EN 13501
Schmelzpunkt	> 1000 °C gemäß DIN 4102-17
Wärmeleitfähigkeit λ_D (Nennwert)	0,034 W/(mK) gemäß DIN EN 13162
Wärmeleitfähigkeit λ_B (Bemessungswert)	0,035 W/(mK) gemäß DIN EN 13162
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	1 gemäß DIN EN 12086
Druckspannung bei 10% Stauchung	≥ 20 kPa gemäß EN 826
Dynamische Steifigkeit s'	d ≥ 80 mm: 12 MN/m ³ d ≥ 120 mm: 9 MN/m ³ d = 200 mm: 6 MN/m ³ gemäß DIN EN 29052-1
Längenbezogener Strömungswiderstand	≥ 40 kPa $\times$ s/m ²
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 10 kPa gemäß DIN EN 1607 (Plattendicke ≤ 200 mm) $\geq 7,5$ kPa gemäß DIN EN 1607 (Plattendicke > 200 mm)

Putzträgerplatte 035 RX-2

beidseitig beschichtet

Allgemeine Hinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen nur allgemeine Empfehlungen dar. Sollten sich im konkreten Anwendungsfall Fragen ergeben, wenden Sie sich bitte an unseren zuständigen Technischen Verkaufsberater oder an unsere Hotline Tel. +49 541 601-601. Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und beziehen sich auf die professionelle Anwendung und den gewöhnlichen Verwendungszweck. Alle Angaben sind unverbindlich und entbinden den Anwender nicht von eigener Überprüfung der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Anwendungszweck. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedlicher Witterungs-, Verarbeitungs- und Objektbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik, die gültigen Normen und Richtlinien sowie technischen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuelle Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website.