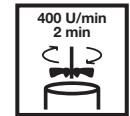
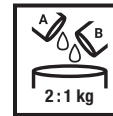
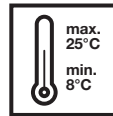




HADALAN® EBG 13E

Epoxidharzdispersion, Bindemittel und Grundierung



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

HADALAN® EBG 13E ist eine 2-komponentige, hochreaktive Epoxidharzdispersion, die als Grundierung oder in Kombination mit **HADALAN®** Füllstoffgemischen in unterschiedlichen Schichtstärken in vielen Bereichen eingesetzt werden kann. Kratzspachtelmassen und Verlaufsbeläge auf Basis **HADALAN® EBG 13E** sind wasserdampfdurchlässig und können somit auch auf rückseitig durchfeuchteten Untergründen eingesetzt werden, ohne dass die Gefahr der Ablösung bzw. osmotischer Blasenbildung besteht. Im **HADALAN®** Balkonschutz dient es als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtstärke als Membranschicht und sorgt auf feuchten Untergründen für einen Dampfdruckausgleich. Für nachfolgende Systemaufbauten ist nachdrückende Feuchte auszuschließen und ggf. eine Abtrocknung des Bauteils bis zur Ausgleichsfeuchte abzuwarten.

Anwendung

- Bindemittel für Kunstharzmörtel aus HADALAN FGM012 57M
- Grundierung für mineralische Untergründe
- als Bindemittel für Kratzspachtel-, Verlaufs- und Füllmassen aus HADALAN FGM003 57M

Einsatzort

- innen und außen

Eigenschaften

- Emissionsprüfung französische VOC-Verordnung A+
- Prüfung als Oberflächenschutzsystem OS8 (starre Beschichtung für befahrene, mechanisch stark belastete Flächen)
- Brandverhalten Klassifizierung nach DIN EN 13501-1
- Entspricht DIN EN 13813:2002
- Emissionsprüfung GEV-EMICODE EC1^{PLUS}
- VOC-frei
- lösemittelfrei
- 2-komponentig
- diffusionsoffen
- osmosebeständig
- auf feuchten Untergründen einsetzbar



Technische Daten

Mischungsverhältnis	2,4 (Komp. A) : 1 (Komp. B)
Dichte Komponente A	1,02 kg/l
Dichte Komponente B	1,12 kg/l
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,05 kg/l
Viskosität	ca. 5,0 dPa·s
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +25 °C
Verarbeitbare Zeit	ca. 30 Minuten bei +8 °C ca. 20 Minuten bei +20 °C ca. 15 Minuten bei +25 °C
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (s_d -Wert)	0,6 bis 1 m
Überarbeitbarkeit	nach ca. 24 Stunden
Begehrbarkeit	nach ca. 6 Stunden
Belastbarkeit	nach ca. 5 Tagen voll belastbar
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	300 – 500 je nach MV
Haftzugfestigkeit	ca. 2,5 N/mm ² auf Beton mit HADALAN® FGM003 57M (MV 1 : 2,3) ca. 3 N/mm ² auf Beton mit HADALAN® FGM012 57M (MV 1 : 10)
Druckfestigkeit	30 N/mm ² mit HADALAN® FGM003 57M (MV 1 : 2,3) 45 N/mm ² mit HADALAN® FGM012 57M (MV 1 : 10)

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte

Chemikalienbeständigkeit* in Anlehnung an DIN EN 13529

Prüfmedium	Beständigkeit über eine Dauer von:			
	24 Stunden	3 Tage	7 Tage	28 Tage
Essigsäure 10 %				
Natriumhydroxid 5 %				
Ethanol				
Xylol				
Salzsäure 5 %				
Schwefelsäure 5 %				
Dieselöl				

*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.

UNTERGRUND

Geeignete Untergründe

- mineralische Untergründe
- keramische Untergründe



■ Beschaffenheit / Prüfungen

- Die Druckfestigkeit des Untergrundes sollte mind. 25 N/mm² betragen.
- Grundsätzlich muss der Untergrund für das Beschichtungssystem geeignet sein.
- Die Oberflächenhaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
- Auf Anhydritestrich muss dessen Feuchtigkeit < 0,5 CM-% betragen.
- Die Verträglichkeit mit Altbeschichtungen ist zu prüfen.
- Der Untergrund muss fest, sauber, staubfrei, saugfähig, tragfähig und frei von Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Schichten sein.
- Die Feuchtigkeit des Untergrundes muss ≤ 6,0 CM-% betragen.

■ Vorbereitung

- Die Bodenfläche ist durch geeignete Maßnahmen, z. B. Diamantschleifen, Fräsen oder Strahlen, vorzubereiten.
- Trennenden Substanzen und lose Bestandteile sind konsequent zu entfernen.
- Schichten in denen sich eingebrachte Oberflächenhilfsmittel (z. B. Wachse) befinden, sind abzutragen.

EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG

Das Produkt kann in folgenden Bereichen eingesetzt werden:

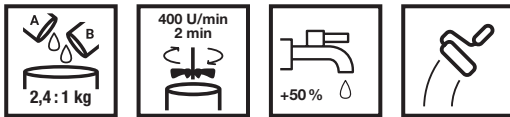
■ Grundierung

- **Kratzspachtel** mit **HADALAN® FGM003 57M**
- **Verlaufsmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M** (≤ 3 mm Schichtstärke)
- **Verlaufsmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M** (> 3 mm bis 8 mm Schichtstärke)
- **Füllmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M**
- **Kunstharmörtel** mit **HADALAN® FGM012 57M**

ACHTUNG! Pro Einsatzbereich die jeweilige Verarbeitungsanleitung beachten!



VERARBEITUNG // Grundierung



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 2,4 : 1 (Komp. A : Komp. B)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,15 kg/m² **HADALAN® EBG 13E**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und nochmals durchrühren.
4. Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit 50 bis 100 % Wasser verdünnen und nochmals durchrühren.

Auftragen

1. Mit geeignetem Werkzeug (Gummischieber, Rolle) aufgetragen.
2. Pfützenbildung vermeiden.
3. Zur Herstellung einer porengeschlossenen Oberfläche erfolgt ein unverdünnter zweiter Auftrag.

Trocknung / Folgearbeiten

1. Die Überarbeitung kann nach ca. 4 Stunden mit diffusionsoffenen Beschichtungen erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.
2. Eine frisch in frisch Verarbeitung ist möglich, jedoch ist damit kein sicherer Porenschluss gewährleistet. Nach vollständiger Durchtrocknung (1 Tag) eignet sich **HADALAN® EBG 13E**, bei nicht rückseitig durchfeuchteten Untergründen, auch als Grundierung und Porenverschluss für nachfolgende wasserdampfbremsende Beschichtungen (z. B. **HADALAN® VS 12E** / **HADALAN® VS-E 12E**).



VERARBEITUNG // Kratzspachtel mit **HADALAN® FGM003 57M**



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Kratzspachtel** mit **HADALAN® FGM003 57M**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



1 Gebinde (20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse auf den zuvor grundierten Untergrund ausbringen und mit geeignetem Werkzeug (Glätter) abziehen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



VERARBEITUNG // Verlaufsmasse mit **HADALAN® FGM003 57M**

≤ 3 mm Schichtdicke



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Verlaufsmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M** (≤ 3 mm Schichtdicke). Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

■ **Mischungsverhältnis**

- 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



1 Gebinde (20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

■ **Verbrauch (je mm Schichtstärke)**

- ca. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

■ **Anmischen**

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

■ **Auftragen**

1. Die Masse auf den zuvor grundierten Untergrund ausbringen und mit geeignetem Werkzeug je nach Anwendung (Zahn-Rakel) abziehen bzw. verteilen.
2. Die Verlaufsmasse nach dem gleichmäßigen Verteilen auf dem Untergrund mit einer Entlüftungswalze im Kreuzgang entlüften, um Lufteinschlüsse zu beseitigen.

■ **Trocknung / Folgearbeiten**

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



VERARBEITUNG // Verlaufsmasse mit **HADALAN® FGM003 57M**

> 3 mm bis 8 mm Schichtdicke



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Verlaufsmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M** (> 3 mm bis 8 mm Schichtdicke). Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 4,7 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



2 Gebinde (2 × 20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 4,7 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse auf den zuvor grundierten Untergrund ausbringen und mit geeignetem Werkzeug je nach Anwendung (Zahn- oder Stift-Rakel) abziehen bzw. verteilen.
2. Die Verlaufsmasse nach dem gleichmäßigen Verteilen auf dem Untergrund mit einer Entlüftungswalze im Kreuzgang entlüften, um Lufteinschlüsse zu beseitigen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



VERARBEITUNG // Füllmasse mit **HADALAN® FGM003 57M**



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Füllmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 7,1 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



3 Gebinde (3 × 20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,28 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 2,0 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 7,1 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse in den zu füllenden und zuvor grundierten Bereich einbringen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



VERARBEITUNG // Kunstharzmörtel mit **HADALAN® FGM012 57M**



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Kunstharzmörtel** mit **HADALAN® FGM012 57M**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 10,6 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM012 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



3 Gebinde (3 × 30 kg)
HADALAN® FGM012 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,2 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 2,1 kg/m² **HADALAN® FGM012 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM012 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 10,6 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM012 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren.

Auftragen

1. Den Kunstharzmörtel mit geeignetem Werkzeug (Kelle, Glätter) je nach Anwendung auf den zuvor grundierten Untergrund frisch in frisch auftragen und verteilen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



HINWEISE

Reinigung

- Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Systemprodukte

- **HADALAN®** Reaktionsharz- und Abdichtungssysteme
- **HADALAN®** FGM012 57M
- **HADALAN®** FGM003 57M

Zu beachten

- Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur (Material, Untergrund-, und Umgebungstemperatur) von +18 °C bis +25 °C einhalten.
- Die relative Luftfeuchte darf 80% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungs- und Aushärtungsverlauf.
- Ungünstige Trocknungsbedingungen können zu Oberflächenirritationen der Verlaufsmasse führen.
- Während der Aushärtung und Trocknung des Materials ist auf ausreichende Lüftung zu achten.
- Bei Sonneneinwirkung muss mit Vergilbung der Beschichtung gerechnet werden. Hier empfiehlt sich ein UV-beständiger Farbanstrich als Topcoat.

Inhaltsstoffe

- Epoxidharzdispersion
- Additive

Lagerung

- Kühl, frostfrei und trocken im werksverschlossenen Originalgebinde lagern.

Arbeitsschutz / Empfehlung

- Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

- Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Ausgehärtete Materialreste können gemäß EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe SE & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.