



HADALAN® LF41 12E

Epoxiddispersions-Rollbeschichtung, osmosebeständig, diffusionsoffen



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

HADALAN® LF41 12E ist eine lösemittelfreie, pigmentierte, 2-komp. Epoxidharzdispersion für einen vielfältigen Einsatzbereich. Besonders geeignet für Nutz- und Dekorböden im Neubau und der Sanierung mit höchster Deckkraft.

Anwendung

- zur Beschichtung von mineralischen Untergründen, Böden und Wandflächen

Einsatzbereich

- Beton, Estrich, Zementputz, Mauerwerk, Faserzement
- Beschichtungen von Wand- und Bodenflächen in Arbeitsräumen, Lagerhallen, Garagen, Kellern

Einsatzort

- im Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- lösemittelfrei
- diffusionsoffen
- mechanisch und chemisch belastbar
- rutschhemmend
- füllbar
- VOC-frei



Technische Daten

lieferbare Gebindegrößen	20 kg/Set 5 kg/Kombi-Gebinde
Farbton	steingrau ca. RAL 7030
Mischungsverhältnis	4 : 1 Gewichtsteile
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,35 kg/l
Abriebverlust (nach Taber)	0,058 g (Rolle CS 10, 1000 U, 1000 g)
Haftfestigkeit	≥ 1,5 MPa
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C
Verarbeitbare Zeit	ca. 45 Minuten ¹⁾
Begehbarkeit	nach ca. 6 Stunden ¹⁾
Belastbarkeit	nach ca. 5 Tagen voll belastbar ¹⁾
Lagerung	frostfrei, 12 Monate
Verbrauch	ca. 0,25 kg/m ² pro Anstrich
¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte	

Chemikalienbeständigkeit* in Anlehnung an DIN EN 13529

Prüfmedium	Beständigkeit über eine Dauer von:				
	6 Stunden	24 Stunden	3 Tage	7 Tage	28 Tage
Essigsäure 10 %	OK	OK	OK	OK	Red
Essigsäure 50%	OK	Red	Red	Red	Red
Natriumhydroxid 20 %	OK	OK	OK	OK	Red
Ethanol/IPA 1:1	OK	OK	OK	OK	Red
Testbenzin	OK	OK	OK	OK	Red
Xylol	OK	OK	OK	OK	Red
Salzsäure 10 %	OK	OK	OK	Red	Red
Salzsäure 30 %	OK	OK	OK	Red	Red
Skydrol	OK	OK	OK	OK	Red
Schwefelsäure 20 %	OK	OK	OK	OK	Red
Engine Oil	OK	OK	OK	OK	Red
Dieselöl	OK	OK	OK	OK	Red

*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.

UNTERGRUND

Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss sauber, fest und tragfähig sein.
- Vorübergehend leicht feuchte Untergründe beeinträchtigen die Haftung nicht.
- Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mindestens 1,5 N/mm² betragen.

Vorbereitung

- Stark saugende und sandende Untergründe vor der Beschichtung mit HADALAN EBG 13E grundieren.
- Die Beschichtung mit HADALAN LF41 12E kann nach dem klebfreien Erhärten der Grundierung erfolgen.



EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG

Auftragen

- Komponente A und Komponente B in einem geeigneten Behälter mit einem langsam laufenden, maschinellen Rührwerk (300 – 400 UpM) intensiv anmischen.
- Masse anschließend in ein sauberes Gefäß umfüllen und kurz aufrühren. Durch die Zugabe von bis zu 10 % Wasser kann die Streichkonsistenz optimal eingestellt werden.
- Der Auftrag erfolgt mit Rolle oder Pinsel. Zur Erzielung gleichmäßiger Oberflächen erfolgt der Auftrag mit einer geeigneten Kurzflorrolle für Epoxidharze. Der Auftrag wird im Kreuzgang ausgeführt. Wartezeiten während der Verarbeitung können zu Ansätzen führen.
- Zur Erzielung einer gleichmäßigen Farbwiedergabe sind in der Regel 2 Anstriche erforderlich.

HINWEISE

Reinigung

- Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Systemprodukte

- HADALAN® EBG 12E

Zu beachten

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +30 °C einhalten.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus führt zu mangelhaften Ergebnissen hinsichtlich der Filmfestigkeit und des optischen Eindrucks.
- Während der Abtrocknung für ausreichend Durchlüftung sorgen. Das Produkt enthält Wasser, das aus dem Beschichtungsfilm abtrocknen muss.
- Für zusammenhängende Flächen dürfen nur Materialien mit gleicher Chargennummer verarbeitet werden.
- Die relative Luftfeuchte darf 80% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Auf gleichmäßige Auftragsmengen achten, unregelmäßige Materialmengen führen zu Unterschieden im Glanzgrad.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN Epoxidharzbeläge).

Inhaltsstoffe

- Epoxidharzdispersion
- funktionelle Füllstoffe
- Pigmente

Arbeitsschutz / Empfehlung

- Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Ausführliche Hinweise können dem Merkblatt "Epoxidharze in der Bauwirtschaft", Herausgeber Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. in Frankfurt, entnommen werden.

Entsorgung

- Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Flüssige Produktreste können gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung unter dem Abfallschlüssel 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe SE & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.