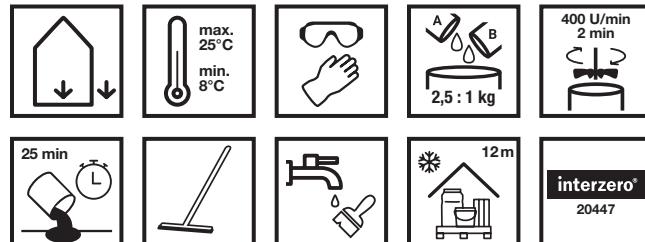


HADALAN® Pripor 12E

Grundierung und Schutzbeschichtung, thixotrop, porenbdeckend



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

HADALAN® Pripor 12E ist eine lösemittelfreie thixotrop eingestellte Epoxidharzbeschichtung und eignet sich aufgrund funktioneller Füllstoffe als porenbdeckende Grundierung vor Bodenbeschichtungen und als chemikalienbeständiger Schutzbeschichtung auf waagerechten und senkrechten Flächen. Das Material hat eine rote Kontrollfärbung, ist VOC-frei, haftaktiv mit sehr guter Haftung auf trockenen und leicht feuchten mineralischen Untergründen. Der ausgehärtete Film ist gut abriebfest und beständig gegen viele Säuren, Laugen und Lösemitteln.

Anwendung

- als porenbdeckende Grundierung vor EP- und PU-Verlaufsmassen
- spezielle Zusammensetzung verhindert das Aufsteigen von Luft aus dem Untergrund und ermöglicht somit eine poren- und blasenfreie Verlaufsbeschichtung
- als chemikalienbeständige und abriebfeste Schutzbeschichtung auf mineralischen Boden- und Wandflächen

Einsatzbereich

- multifunktional einsetzbar als **Grundierung** und **Beschichtung**
- Industrie und Gewerbeflächen
- Beton- und Estrichflächen
- chemisch beanspruchte Flächen
- haftvermittelnde und porenfüllende Grundierung
- Schutzanstrich für Wand- und Bodenflächen
- Porenverschluss für EP-Estriche

Einsatzort

- Bodenflächen im Innen- und Außenbereich



Eigenschaften

- hahne-Plättchen-Technologie
- thixotrope Einstellung
- osmosebeständig
- gute Haftung auf Untergründen mit erhöhter Restfeuchtigkeit
- gute chemische Beständigkeit
- hohe mechanische Festigkeit
- rote Kontrollfärbung
- VOC- und weichmacherfrei

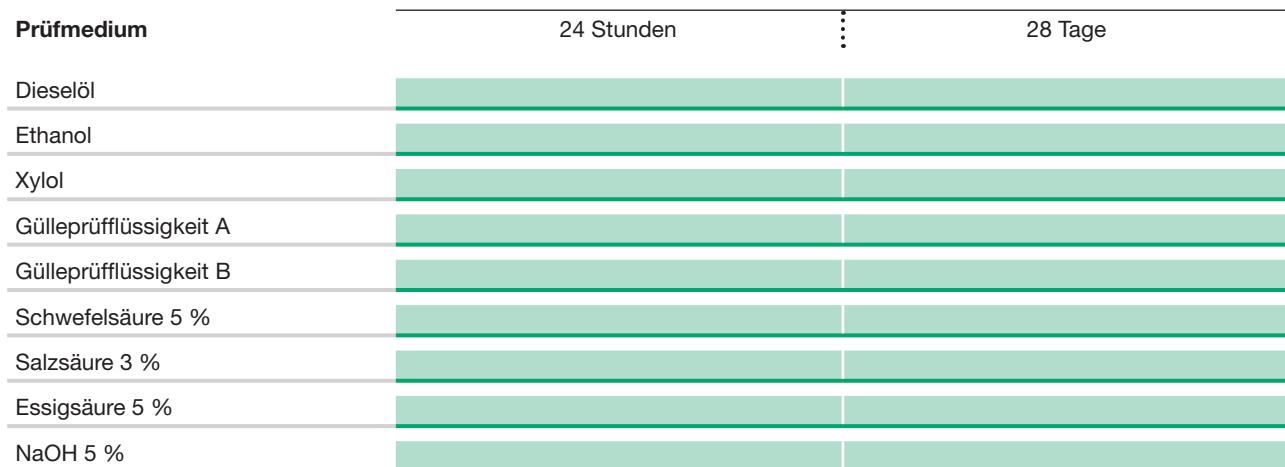
Technische Daten

lieferbare Gebindegrößen	8,5 kg/Kombi-Gebinde
Komponente A	6,0 kg Harz
Komponente B	2,5 kg Härter
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,10 kg/l
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +25 °C
Verarbeitbare Zeit	ca. 20 – 30 Minuten ¹⁾
Überarbeitbarkeit	nach ca. 8 Stunden überarbeitbar und begehbar ¹⁾
Belastbarkeit	nach ca. 5 Tagen endfest ¹⁾
Biegezugfestigkeit	ca. 34 N/mm ²
Haftzugfestigkeit auf Beton	≥ 3,0 N/mm ² auf mattfeuchtem Untergrund
Reißdehnung	3,0% / 28d
Shore-Härte (Shore-A)	ca. 81
Lagerung	frostfrei und kühl, 12 Monate
Verbrauch	ca. 0,25 kg/m ² als Grundierung ca. 0,5 kg/m ² als Porenverschluss

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte

Chemikalienbeständigkeit* in Anlehnung an DIN EN 13529

Beständigkeit über eine Dauer von:



*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.

UNTERGRUND

Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss trocken, fest, sauber, staubfrei, saugfähig, tragfähig und frei von Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen verbund störenden Schichten sein.
- Grundsätzlich muss der Untergrund für das Beschichtungssystem geeignet sein.
- Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mindestens 1,5 N/mm² betragen.
- Der Feuchtegehalt der oberflächennahen Zone (ca. 3,0 cm) darf die Ausgleichsfeuchte der Baustoffe nicht überschreiten. Beton und Zementestrich: < 6,0 CM%, Anhydritestriche: < 0,5 CM%.
- Der Untergrund muss vor aufsteigender und eindringender Feuchtigkeit geschützt sein.
- Die Druckfestigkeit des Untergrundes sollte mindestens 25 N/mm² betragen.

Vorbereitung

- Stark saugende und sandende Untergründe vor der Beschichtung mit HADALAN EBG 13E grundieren.
- Die Beschichtung mit HADALAN LF41 12E kann nach dem klebfreien Erhärten der Grundierung erfolgen.

EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG

Auftragen

- Die Härtkomponente wird restlos in die Harz- komponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 400 UpM mit Rührquirl) werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt 2 Minuten. Es ist darauf zu achten, dass keine übermäßige Luft in das Material eingerührt wird. Nach dem homogenen Anmischen wird das Material in ein sauberes Gefäß umgetopft und nochmal 1 Min. durchgemischt.
- HADALAN Pripor 12E wird sofort nach dem Anmischen auf die Fläche gegeben und mit einem Gummischeibe gleichmäßig verteilt. Anschließend wird das Material mit einer kurzflorigen Epoxidharzrolle oder Schlingenwalze egalisiert.
- Der Materialverbrauch hängt stark von der Untergrundbeschaffenheit ab. Bei sehr porigen Untergründen empfiehlt sich ein 2-lagiger Auftrag. Der Streichabstand zwischen den beiden Aufträgen und nachfolgenden Verlaufsbeschichtungen muss < 24 Std. betragen.
- Alternativ kann das Material mittels leistungsstarkem Airless-Gerät verarbeitet werden. Airlessdüse ca. 521.

HINWEISE

Reinigung

- Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch reinigen.
- Ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Systemprodukte

- HADALAN® Bodenverlaufsmassen auf Epoxidharz- und Polyurethanharzbasis
- HADALAN® EPV 38L

Zu beachten

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +25 °C einhalten.
- Die Streichabstände bei mehrlagigen Beschichtungen sind einzuhalten.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungs- und Aushärtungsverlauf.
- Epoxidharze sind nicht dauerhaft farbstabil.
- Das Material sofort nach dem Anrühren aus dem Gebinde ausgießen.
- Bei zusammenhängen Flächen stellen Farbabweichungen keinen Mangel dar.
- Bei maschineller Verarbeitung, Vorversuche durchführen.
- Um einen porenfreien Untergrund zu gewährleisten, sind die angegebenen Verbrauchsmengen einzuhalten.

Inhaltsstoffe

- Epoxidharz-/härtner
- funktionelle Füllstoffe
- Pigmente
- Hilfsstoffe

■ **Arbeitsschutz / Empfehlung**

- Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Ausführliche Hinweise können dem Merkblatt "Epoxidharze in der Bauwirtschaft", Herausgeber Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. in Frankfurt, entnommen werden.

■ **Entsorgung**

- Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Ausgehärtete Materialreste können gemäß EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

■ **Hersteller**

Sievert Baustoffe SE & Co. KG

Mühleneschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.