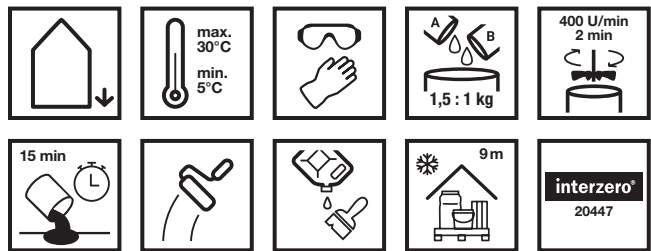




# HADALAN® Velo-Base

Hochgeschwindigkeits-Grundierung und -Beschichtung, starr



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.  
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

## PRODUKTINFORMATION

### Beschreibung

- HADALAN® Velo-Base ist ein spezielles transparentes, 2-komponentiges Reaktionsharz auf Basis von Asparaginsäureester in zähharter Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

### Anwendung

- zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Untergründen im HADALAN Velo-Balkonsystem
- als Beschichtung und Bindemittel für Bodenbeschichtungen und Reaktionsharzmörtel im Innen- und Außenbereich auf Beton- und Estrichflächen

### Einsatzbereich

- multifunktional einsetzbar als **Grundierung, Beschichtung** und **Kunstharmörtel**
- Balkone, Terrassen, Laubengänge
- mineralische Untergründe
- gewerbliche und industrielle Bereiche
- Tiefgaragen

### Eigenschaften

- schnellerhärtend
- osmosebeständig
- lösemittelfrei
- transparent
- zähhart
- gute Chemikalienbeständigkeit
- geruchsarm
- AgBB-konform
- lichtecht



## Technische Daten

lieferbare Gebindegrößen	10 kg/Set (Blech-Eimer/Blech-Eimer) 3 kg/Set (Blech-Eimer/Blech-Eimer)
Komponente A	6 kg / 1,8 kg
Komponente B	4 kg / 1,2 kg
Mischungsverhältnis	1,5 : 1
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,10 kg/l
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Topfzeit	15 Minuten
Farbe	transparent, glänzend
Festkörpergehalt	100 M.-%
Überarbeitbarkeit	nach ca. 45 Minuten <sup>1)</sup>
Begehbarkeit	nach ca. 60 Minuten <sup>1)</sup>
Durchhärtungszeit	nach ca. 90 Minuten <sup>1)</sup>
Belastbarkeit	nach ca. 48 Stunden voll belastbar <sup>1)</sup>
Lagerung	frostfrei, 9 Monate
Verbrauch	ca. 0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup> als Grundierung ca. 1,8 kg/m <sup>2</sup> /mm als Verlaufsmasse (im Mischungsverhältnis 1 : 1 Gewichtsteile HADALAN Velo-Base : HADALAN FGM003 57M) ca. 2,0 kg/m <sup>2</sup> /mm als Reaktionsharzmörtel (im Mischungsverhältnis 1 : 10 Gewichtsteile HADALAN Velo-Base : HADALAN FGM012 57M)

<sup>1)</sup> Die Angaben beziehen sich auf die Verbrauchsmengen als Grundierung. Bei höheren Schichtstärken verzögern sich die Zeiten um ca. 30-60 Minuten.

<sup>1)</sup> Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

## UNTERGRUND

### Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber, staubfrei sowie frei von haftmindernden Rückständen, Trennmitteln, Ausblühungen und Sinterschichten sein.
- Grundsätzlich muss der Untergrund für das Beschichtungssystem geeignet sein.
- Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.
- Die Druckfestigkeit des Untergrundes sollte mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> betragen.
- Der Feuchtegehalt der oberflächennahen Zone (ca. 3,0 cm) darf die Ausgleichsfeuchte der Baustoffe nicht überschreiten.  
Beton und Zementestrich: < 6,0 CM%, Anhydritestriche: < 0,5 CM%.
- Der Untergrund muss vor aufsteigender und eindringender Feuchtigkeit geschützt sein.

### Vorbereitung

- Die Bodenfläche ist durch z. B. staubfreies Kugelstrahlen, Diamantschleifen, Fräsen oder sonstige geeignete Maßnahmen vorzubereiten. Das Korngerüst muss freigelegt werden und sämtliche trennenden Substanzen und lose Bestandteile sind konsequent zu entfernen. Untergründe, in deren Oberflächen Hilfsmittel (Wachse) zur Glättung eingearbeitet wurden sind durch Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen grundsätzlich abzutragen.
- Die Verträglichkeit mit Altbeschichtungen ist zu prüfen, nicht tragfähige Schichten und Beschichtungen sind restlos zu entfernen.
- Asphalthaltige Estriche stellen sich aufgrund ihrer Verformbarkeit bei mechanischer und thermischer Belastung, als schwierige Untergründe dar. Sie sind daher nur mit besonderen Systemen zu beschichten. Bitte kontaktieren sie dazu unseren technischen Service.
- Bei vorhandenen feststehenden Fliesenbelägen ist die Oberfläche durch Diamantschleifen oder Fräsen abzutragen. Die Glasur ist vollständig zu entfernen.
- Sämtliche Untergrundvorbereitungen müssen von geeigneten Fachfirmen durchgeführt werden.

## EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG



## Auftragen

- **Anwendung als Grundierung:** Die gesamte Härterkomponente wird in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem geeigneten Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mindestens 1 Minute. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt. Nach dem Anrühren wird HADALAN Velo-Base satt und filmbildend auf den zu grundierenden Untergrund gleichmäßig mittels Polyamidwalze Spezial für Bodenbeschichtungen oder geeigneten Werkzeug aufgetragen. Bei Gefahr rückseitiger Durchfeuchtung oder zu erwartender Wasserdampfdiffusion ist die Grundierung filmbildend und porenfrei aufzubringen. Ggf. ist die Grundierung 2-lagig auszuführen.
- **Anwendung als Kratzspachtelung oder Rautiefenausgleich:** HADALAN Velo-Base kann im Mischungsverhältnis 1:1 GT mit HADALAN FGM003 57M gefüllt und verarbeitet werden. Bei Bedarf und bei kontrastreichen Untergründen ist die Grundierung/Kratzspachtelung farblich der nachfolgenden Beschichtung anzupassen. Auf ein 10 kg-Gebinde werden zwei Beutel HADALAN ColourPowder und auf ein 3 kg-Gebinde wird ein Beutel HADALAN ColourPowder zugegeben. Die Beschichtungsarbeiten sind ausschließlich mit einer Gebindeeinheit auszuführen. Ein Wechsel der Gebindeeinheiten auf der Fläche kann zu Farbtonunterschieden führen.
- **Anwendung als farbige Verlaufsbeschichtung:** Vor dem Anrühren der beiden Harzkomponenten wird zur Einfärbung der Verlaufsbeschichtung das Farbpigment HADALAN ColourPowder in die Harzkomponente (Komp. A) mittels geeignetem Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer schlierenfrei eingerührt. Auf ein 10 kg Gebinde werden zwei Beutel HADALAN ColourPowder zugegeben. Auf ein 3 kg Gebinde wird ein Beutel HADALAN ColourPowder zugegeben. Die Beschichtungsarbeiten sind ausschließlich mit einer Gebindeeinheit auszuführen. Ein Wechsel der Gebindeeinheiten auf der Fläche, kann zu Farbtonunterschieden führen. Anschließend wird die gesamte Härterkomponente (Komp. B) in die Harzkomponente (Komp. A) eingebracht und mit der oben genannten Rührerempfehlung homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mindestens 1 Minute. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen), der Füllstoff HADALAN FGM003 57M im Farbton weiß hinzugegeben und erneut vollständig durchgemischt. Die angerührte Verlaufs- masse wird anschließend zügig auf dem Untergrund in einer gleichmäßigen Schicht mittels Rakel oder Glättkelle verteilt. Die frische Schicht ist sofort mittels Metallstachelwalze zu entlüften.
- **Anwendung als Reaktonsharzmörtel:** HADALAN Velo-Base wie oben beschrieben anrühren. Anschließend den Füllstoff HADALAN FGM012 57M zugeben und intensiv mit dem MK Rührer vollständig vermischen. Die zu behandelnde Fläche wird zuvor mit HADALAN Velo-Base grundiert. In die frische Klebeschicht wird der Reaktonsharzmörtel frisch in frisch eingebracht und geglättet.
- **Allgemein:** Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mindestens drei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels HADALAN EPV 38L zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Bei kontrastreichen Farbtönen/ Untergründen empfehlen wir die Grundierung/Kratzspachtelung im gleichen Farbton wie die Verlaufsschicht auszuführen. Der Untergrund ist farblich anzupassen.

## HINWEISE

### Reinigung

- Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit HADALAN EPV 38L reinigen.
- Ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

### Systemprodukte

- HADALAN® Velo-Seal
- HADALAN® Velo-Flex
- HADALAN® ColourPowder
- HADALAN® GP 57DD
- HADALAN® KG 57DD
- HADALAN® ColourChips 89V
- HADALAN® FGM003 57M
- HADALAN® FGM012 57M
- HADALAN® FGM035 57M
- HADALAN® EPV 38L
- HADALAN® Velo-Base
- HADALAN® MST 89M



## Zu beachten

- Die Streichabstände von maximal 24 Stunden sind einzuhalten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigt, niedrige Luftfeuchtigkeit verzögert den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus führt zu mangelhaften Ergebnissen hinsichtlich der Filmfestigkeit und des optischen Eindrucks.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei zusammenhängenden Flächen stellen Farbabweichungen keinen Mangel dar.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verleges Spuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN Epoxidharzbeläge).
- Schleifende Belastungen führen zum Weißbruch an der Oberfläche.
- Zur Beurteilung der Oberfläche sollten ggf. Musterflächen unter konkreten Objektbedingungen erstellt werden.

## Inhaltsstoffe

- 2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester
- Additive

## Arbeitsschutz / Empfehlung

- Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Entsorgung

- Ausgehärtete Materialreste können gemäß EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

**Sievert Baustoffe SE & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.