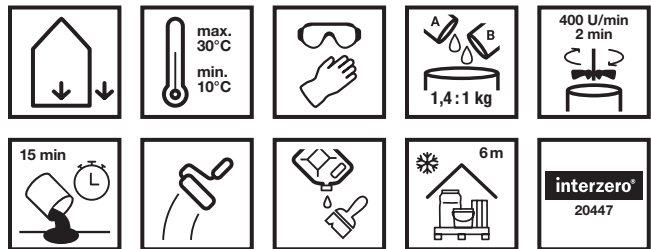




HADALAN® Velo-Flex

Hochgeschwindigkeits-Grundierung und -Beschichtung, flexibel



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

HADALAN® Velo-Flex ist ein spezielles transparentes, 2-komponentiges Reaktionsharz auf Basis von Asparaginsäureester in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

Anwendung

- zur Versiegelung der Nutzschicht oder von Einstreuungen im HADALAN Velo-Balkonsystem
- als Beschichtung und Bindemittel für Bodenbeschichtungen verwendet werden

Einsatzbereich

- multifunktional einsetzbar als **Grundierung, Beschichtung** und **Versiegelung**
- Balkone, Terrassen, Laubengänge
- mineralische Untergründe

Einsatzort

- im Außenbereich

Eigenschaften

- sehr schnell
- lösemittelfrei
- transparent
- UV-stabil
- flexibel



Technische Daten

lieferbare Gebindegrößen	3 kg/Set
Farbe	transparent
Glanz	glänzend
Komponente A	1,75 kg
Komponente B	1,25 kg
Mischungsverhältnis	1,4 : 1 Gewichtsteile
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,10 kg/l
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Topfzeit	15 Minuten ¹⁾
Überarbeitbarkeit	nach ca. 3 Stunden ¹⁾
Begehrbarkeit	nach ca. 4 Stunden ¹⁾
Belastbarkeit	nach ca. 4 Stunden überarbeitbar, nach ca. 3 Tagen voll belastbar ¹⁾
Festkörpergehalt	100 M.-%
Lagerung	frostfrei, 9 Monate
Verbrauch	ca. 0,2 - 0,4 kg/m ² als Versiegelung
¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte	

UNTERGRUND

Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber, staubfrei sowie frei von haftmindernden Rückständen, Trennmitteln, Ausblühungen und Sinterschichten sein.

Vorbereitung

- Für die entsprechende Untergrundvorbereitung beachten Sie bitte die Angaben in den technischen Merkblättern der Einzelkomponenten im HADALAN Velo-Balkonsystem HADALAN Velo-Base und HADALAN Velo-Seal.

EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG

Auftragen

- Anwendung als Versiegelung:** Die gesamte Härterkomponente wird in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem geeigneten Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mindestens 2 Minuten. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
- Nach dem Anrühren wird HADALAN Velo-Flex satt und filmbildend auf den zu versiegelten Untergrund HADALAN Velo-Seal gleichmäßig mittels Polyamidwalze Spezial für Bodenbeschichtungen oder geeignetem Werkzeug aufgetragen.
- Rutschhemmung: Bei Bedarf kann der Versiegelung HADALAN Velo-Flex ca. 3 % Kunststoffgranulat HADALAN KG 57DD zugegeben werden.

HINWEISE

Reinigung

- Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit HADALAN EPV 38L reinigen.
- Ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.



Systemprodukte

- HADALAN® Velo-Base
- HADALAN® Velo-Seal
- HADALAN® ColourPowder
- HADALAN® GP 57DD
- HADALAN® KG 57DD
- HADALAN® ColourChips 89V
- HADALAN® FGM003 57M
- HADALAN® FGM012 57M
- HADALAN® EPV 38L

Zu beachten

- Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mindestens zwei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels HADALAN EPV 38L zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
- Die Streichabstände von maximal 24 Stunden sind einzuhalten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigt, niedrige Luftfeuchtigkeit verzögert den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus führt zu mangelhaften Ergebnissen hinsichtlich der Filmfestigkeit und des optischen Eindrucks.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegesuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN Epoxidharzbeläge).

Inhaltsstoffe

- 2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester
- Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

- Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

- Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Ausgehärtete Materialreste können gemäß EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe SE & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.