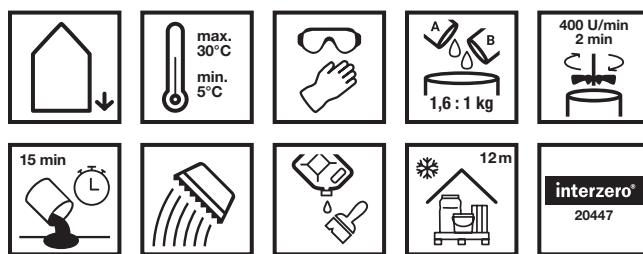


# HADALAN® Velo-Seal

Hochgeschwindigkeits-Abdichtung und -Nutzschicht



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.  
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

## PRODUKTINFORMATION

### Beschreibung

- HADALAN® Velo-Seal ist ein 2-komponentiges Reaktionsharz in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

### Anwendung

- Abdichtung und Nutzschicht im HADALAN Velo-BalkonSystem
- wird vor Ort durch Einröhren von HADALAN ColourPowder eingefärbt

### Einsatzbereich

- Balkone, Terrassen, Laubengänge
- mineralische Untergründe

### Eigenschaften

- Europäische Technische Bewertung (ETA)
- sehr schnell
- lösemittelfrei
- UV-stabil
- flexibel



## Technische Daten

lieferbare Gebindegrößen	13 kg/Set (Blech-Eimer/Blech-Eimer)
Komponente A	8 kg
Komponente B	5 kg
Mischungsverhältnis	1,6 : 1
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,4 kg/l
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C
Topfzeit	15 Minuten
Farbe	transparent, glänzend
Festkörpergehalt	100 M.-%
Überarbeitbarkeit	nach ca. 5 Stunden <sup>1)</sup>
Begehbarkeit	nach ca. 6 Stunden <sup>1)</sup>
Durchhärtungszeit	nach ca. 12 Stunden <sup>1)</sup>
Belastbarkeit	nach ca. 3 Tagen voll belastbar <sup>1)</sup>
Lagerung	frostfrei, 12 Monate
Verbrauch	ca. 3,5 kg/m <sup>2</sup> bei 2,5 mm Schichtdicke (Abdichtung und Nutzschicht nach ETA)

<sup>1)</sup> Die Angaben beziehen sich auf die Verbrauchsmengen als Grundierung. Bei höheren Schichtstärken verzögern sich die Zeiten um ca. 30-60 Minuten.

<sup>1)</sup> Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

## UNTERGRUND

### Beschaffenheit / Prüfungen

- Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Rissen und trennenden Substanzen sein.
- Die Restfeuchtigkeit des Untergrunds muss < 4,0 CM% betragen.
- Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.
- Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss der Untergrund oberflächentrocken sein. Feuchtigkeit auf dem Untergrund führt zu Blasenbildung und/oder Haftungsproblemen.

### Vorbereitung

- Verschmutzungen, Trennmittel, Öle, Mörtelreste, alte Anstriche etc. sind durch Kugelstrahlen, Fräsen oder Sandstrahlen zu entfernen.
- Die Untergrundvorbereitung erfolgt mit der Grundierung HADALAN Velo-Base. Das technische Merkblatt von HADALAN Velo-Base ist zu beachten.
- Als Membranschicht im HADALAN Balkonschutz-System ist HADALAN EBG 13E als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtdicke einzusetzen. Das Material kann auf feuchten Untergründen appliziert werden und dient als Dampfausgleichsschicht.
- Die nachfolgende Schicht HADALAN Velo-Seal kann auf die durchgetrocknete Schicht HADALAN EBG 13E ohne weitere Kontaktsschicht (Quartz) erfolgen.
- Vorhandene Dehnungsfugen sind für die Beschichtungsarbeiten vorzubereiten, z.B. durch den Einbau von Dehnfugenprofilen. Dehnungsfugen müssen in die Abdichtungsschicht übernommen werden. Eine Überarbeitung ist nicht zulässig.
- Untergründe aus Kunststoff oder Metall mit HADALAN HV Uni 30DD vorbehandeln.

## EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG

### Auftragen

- Vor dem Anrühren der beiden Harzkomponenten wird zur Einfärbung der Beschichtung das Farbpigment HADALAN Colour-Powder in die Harzkomponente (Komponente A) mittels geeignetem Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer Ø 120 mm schlierenfrei eingerührt.
- Anschließend wird die gesamte Härterkomponente (Komp. B) in die Harzkomponente (Komp. A) eingebracht und homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mindestens 2 Minuten. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
- Nach dem Anrühren werden zunächst die Anschlussbereiche, Durchdringungen etc. beschichtet.
- Anschließend wird HADALAN Velo-Seal mit der Zahnleiste Spezial 48 gleichmäßig in einer Schichtdicke von 2 mm verteilt. Die frische Schicht ist sofort mittels Metallstachelwalze zu entlüften.
- **Oberflächengestaltung mit Farbchips:** In die frische Beschichtung werden HADALAN ColourChips 89V von Hand, mittels Einstreubecher oder Chipspistole in der gewünschten Deckung eingestreut. Nach der Trocknung wird die Fläche mit HADALAN Velo-Flex transparent versiegelt.
- **Gestaltung mit Naturstein-Spachtelbelag:** Mit dem Bindemittel HADALAN BM2K 12P kann der Natursteinspachtelbelag mit der Marmorkörnung HADALAN MST 89M direkt auf die Abdichtungsschicht HADALAN Velo-Seal aufgebracht werden. Werden die Marmorsteine HADALAN MST 89M mit dem 1-komp. Bindemittel HADALAN LF68 12P hergestellt, wird nach Durchtrocknung der Abdichtungslage HADALAN Velo-Seal, eine Klebeschicht mit HADALAN Velo-Base aufgebracht und mit Quartz051 57M abgesandet. Der Marmorspachtelbelag kann nach ca. 45 Min. aufgebracht werden. HADALAN MST 89M entsprechend der Verarbeitungsrichtlinie und TM aufbringen
- **Allgemein:** Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mind. drei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels HADALAN® EPV 38L zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Die aufgetragenen Schichten sind innerhalb 24 Std. zu überarbeiten. Falls nachfolgende Beschichtungen nicht gemäß den Vorgaben aufgebracht werden können, ist ein Voranstrich mit dem Haftvermittler HADALAN HV Uni 30DD erforderlich. Bei unifarbenen Oberflächen sind nur vollständige Gebindeeinheiten zu verwenden. Teilmengen können zu Farbabweichungen führen.

## HINWEISE

### Reinigung

- Werkzeuge sind regelmäßig mittels HADALAN® EPV 38L zu reinigen oder auszutauschen.

### Systemprodukte

- HADALAN® Velo-Base
- HADALAN® Velo-Flex
- HADALAN® ColourPowder
- HADALAN® ColourChips 89V
- HADALAN® KG 57DD
- HADALAN® MST 89M
- HADALAN® Velo-Seal
- HADALAN® GP 57DD
- HADALAN® FGM003 57M
- HADALAN® FGM012 57M
- HADALAN® FGM035 57M
- HADALAN® EPV 38L



## Zu beachten

- Für eine leichtere Verarbeitung und einen besseren Verlauf empfiehlt sich eine Materialtemperatur von mindestens 10 °C.
- Die Streichabstände von maximal 24 Stunden sind einzuhalten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigt, niedrige Luftfeuchtigkeit verzögert den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus führt zu mangelhaften Ergebnissen hinsichtlich der Filmfestigkeit und des optischen Eindrucks.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei handisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN Epoxidharzbeläge).
- Schleifende Beanspruchungen können zu einem Verkratzen der Oberfläche führen.
- Bei einer Überarbeitung mit HADALAN MST 89M oder einer deckenden Einstreuung mit HADALAN ColourChips 89V im Überschuss, empfehlen wir den Farnton der Abdichtung HADALAN Velo-Seal entsprechend der Marmorsteine oder jeweiligen Einstreuung aufeinander abzustimmen.

## Inhaltsstoffe

- 2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester
- funktionelle Füllstoffe
- Additive

## Arbeitsschutz / Empfehlung

- Dieses Produkt enthält brennbare Lösemittel. Bei der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen. Intensives Einatmen der Dämpfe vermeiden. Nicht in die Kanalisation oder ins Grundwasser gelangen lassen. Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Entsorgung

- Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Ausgehärtete Materialreste können gemäß EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden. Ausgehärtete Produktreste können gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung unter dem Abfallschlüssel 08 04 09 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

### Sievert Baustoffe SE & Co. KG

Mühleneschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

[hahne-bautenschutz.de](mailto:hahne-bautenschutz.de), [info-hahne@sievert.de](mailto:info-hahne@sievert.de)

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.