

TKF 5

Zaprawa do spoinowania na bazie wapna trasowego



Zaprawa do spoinowania do obróbki ręcznej oraz maszynowej

zaprawa murarska M5 wg EN 998-2

NM IIa wg DIN 20000-412

- kolory: szary, barwiony



ZASTOSOWANIE

- do spoinowania każdego rodzaju muru, szczególnie polecany do murów z kamienia naturalnego
- do renowacji i odnawiania licowych murów ceglanych
- do spoinowania w pomieszczeniach i na zewnątrz
- dostępny także w wariantie dla zwieńczeń murów z podwyższoną przyczepnością do boków i zredukowaną absorpcją wody (Wartość abs.wody ok. 2,0 kg/(m²h^{0,5})

WŁAŚCIWOŚCI

- mineralna
- łatwa obróbka
- odporność na warunki atmosferyczne i mróz po utwardzeniu
- dostosowana zdolność retencji wody
- dostępna również w wersji barwionej po uzgodnieniu, z dodatkiem kolorowych piasków i/lub farb na bazie tlenku żelaza
- na zapytanie dostępny jest również wariant wysoce odporny na siarczany

SKŁAD

- wapno trasowe zgodne z normą EN 459-1
- kruszywo sortowane zgodnie z normą EN 12620

PODŁOŻE

Stan podłoża	■ Elementy murowe i podłoże muszą być mocne, nośne, nieprzemarznięte i wolne od pozostałości zmniejszających przyczepność. ■ Brzegi spoin muszą być zabezpieczone przed mrozem, suche, wolne od oleju, farby i pyłu oraz wolne od miękkich i luźnych pozostałości zaprawy.
Przygotowanie	■ Przed ponownym spoinowaniem muru należy oczyścić spoinę na głębokość równą dwukrotnej szerokości spoiny, ale nie mniejszą niż 2 cm. ■ Ta sama procedura musi być stosowana w przypadku muru z cegły, zawsze zapewniając przyczepność na krawędziach. ■ Zaleca się czyszczenie krawędzi spoiny pod wysokim ciśnieniem lub strumieniem wody. ■ Spoiny należy wstępnie zwilżyć w zależności od nasiąkliwości podłoża. ■ Podczas obróbki wstępnej powierzchni, należy wziąć pod uwagę różną chłonność materiałów. Obserwując zdolność absorpcji wody, obróbka wstępna powinna być dostosowana do warunków. Na przykład może się zdarzyć, że mniej chłonny kamień (np. granit) ma niskie zapotrzebowanie na wodę, ale zaprawa w spoinie jest bardzo chłonna. Jeśli nie zostanie ona dostatecznie zwilżona przed spoinowaniem, z nowo nałożonej zaprawy odciągana będzie zbyt duża ilość wody. Prowadzi to do słabego wiązania i zmniejszonej wytrzymałości spoiny. Dotyczy to również spoinowania wielowarstwowego, ze względu na spoiny o głębokości ponad 2 cm.

TKF 5

Zaprawa do spoinowania na bazie wapna trasowego



OBROBKA

Temperatura	■ Nie nakładać i nie pozostawiać do wyschnięcia/wiązania w temperaturach powietrza, materiału i podłoża poniżej +5°C i przy spodziewanych nocnych przymrozkach, a także powyżej +30°C, przy bezpośrednim nasłonecznieniu, silnie nagrzanym podłożach i/lub silnym wietrze.
Mieszanie / Przygotowanie / Aplikacja	■ Nakładać produkt ręcznie lub za pomocą maszyn specjalnie przystosowanych do spoinowania, stosując metody natrysku na sucho lub mokro. ■ Podczas mieszania ręcznego należy najpierw wlać ilość wody określoną w danych technicznych do czystego pojemnika, a następnie wsypać suchą zaprawę. Używać czystej wody z kranu. ■ Wymieszać materiał jednorodnie i bez grudek za pomocą odpowiedniego mieszadła, pozostawić na chwilę, a następnie ponownie wymieszać, w razie potrzeby dodając wodę i dostosowując konsystencję do wymogów aplikacji. ■ Konsystencja: od konsystencji mokrej ziemi do lekko plastycznej. ■ Nie mieszać z innymi produktami i/lub substancjami obcymi.
Obróbka	■ Aby uniknąć pęknięć w spoinie, spoiny, które są oczyszczone głębiej niż 2 cm, powinny być wykonane w dwóch lub więcej warstwach, w zależności od potrzeb. ■ W przypadku aplikacji wielowarstwowej należy odczekać 1 dzień na każdy mm grubości aplikacji. ■ Wcześniejsze warstwy mają być zatarte na ostro. ■ Zaprawa nie powinna być nakładana na spoiny o szerokości większej niż 4 cm, chyba że spoiny te zostaną wypełnione odpowiednio zwilżonym kruszywem. ■ W szczególnych przypadkach, np. w murze z kamienia polnego, należy jednorazowo wydłutować tylko mniejsze obszary muru i natychmiast ponownie je zaspoinować, aby uniknąć wykruszania się obszarów muru.
Czas roboczy	■ Około 2 godzin w temperaturze +20°C i wilgotności względnej 65%. ■ Zaprawy, która już związała, nie wolno rozcieńczać, mieszać ani poddawać dalszej obróbce z użyciem dodatkowej wody.
Schnięcie / Twardnienie	■ Świeżą zaprawę należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem i niekorzystnymi warunkami pogodowymi, takimi jak mróz, przeciągi, bezpośrednie nasłonecznienie i zacinający deszcz, w razie potrzeby zabezpieczyć ją folią.
Czyszczenie narzędzi	■ Narzędzia i sprzęt należy czyścić wodą natychmiast po użyciu.

FORMA DOSTAWY

Pozycja	GTIN/EAN 4004637	Wielkość opakowania
TKF 5 / 0 – 2 mm	- 57195 3	Worek 30 kg
TKF 5 / 0 – 4 mm	- 57101 4	Worek 30 kg
TKF/M 5 Korona muru / 0 – 2 mm	- 58953 8	Worek 30 kg
TKF/M 5 Korona muru / 0 – 4 mm	- 58952 1	Worek 30 kg
TKF/D 5 Drenażowa / 0 – 4 mm	- 57102 1	Worek 30 kg

Formy dostawy różnią się w zależności od regionu i nie są dostępne we wszystkich lokalizacjach.

SKŁADOWANIE

- Produkt w workach należy przechowywać na paletach w suchym i odpowiednim miejscu.

TKF 5

Zaprawa do spoinowania na bazie wapna trasowego



ZUŻYCIE / WYDAJNOŚĆ

- zużycie: w zależności od zastosowania
- wydajność: Około 18-21 l mokrej zaprawy na worek 30 kg

DANE TECHNICZNE

spoiwo	Wapno trasowe
typ produktu	zaprawa murarska
wytrzymałość na ściskanie (klasa)	M5 wg EN 998-2
grupa zapraw	NM IIa wg DIN 20000-412
wytrzymałość na ściskanie	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$
uziarnienie	0 – 2 mm, 0 – 4 mm
ilość wody zarobowej	Około 5,0 l na worek 30 kg

Wszystkie dane są wartościami średnimi określonymi w warunkach laboratoryjnych zgodnie z odpowiednimi normami testowymi i testami aplikacyjnymi. Możliwe są odchylenia w warunkach praktycznych.

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I UTYLIZACJI

Bezpieczeństwo	■ Produkt reaguje silnie alkalicznie z wilgocią/wodą. Dlatego należy chronić oczy i skórę. W przypadku kontaktu zawsze spłukać wodą. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast skonsultować się z lekarzem. ■ Należy przestrzegać dalszych instrukcji zawartych w karcie charakterystyki.
Utylizacja	■ Utylizacja zgodnie z oficjalnymi przepisami. ■ Opróżnij całkowicie opakowanie i wyślij je do recyklingu. ■ Utwardzony produkt należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wylewać do kanalizacji. Utylizacja utwardzonego produktu tak jak odpady betonowe i zaczyn betonowy. Kod odpadu zgodnie z Rozporządzeniem w sprawie wykazu odpadów w zależności od pochodzenia: 17 01 01 (beton) lub 10 13 14 (betonodpady i szlam betonowy).

INFORMACJE OGÓLNE

Informacje zawarte w niniejszym arkuszu danych stanowią jedynie ogólne zalecenia. W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących konkretnego zastosowania, prosimy o kontakt z naszym odpowiedzialnym doradcą techniczno-handlowym lub z naszą linią informacyjną tel. +48 71/ 392 72 20. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców, podane wartości i właściwości mogą podlegać wahaniom. Wszystkie informacje opierają się na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu oraz odnoszą się do profesjonalnego zastosowania i normalnego użytkowania. Wszystkie informacje są niewiążące i nie zwalniają użytkownika z obowiązku sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania. Wyklucza się gwarancję ogólnej ważności wszystkich informacji w odniesieniu do różnych warunków pogodowych, przetwarzania i obiektów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w ramach dalszego rozwoju produktów i technologii zastosowań. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej, obowiązujących norm i wytycznych, a także wytycznych dotyczących obróbki technicznej. Wraz z publikacją niniejszej karty technicznej tracą ważność poprzednie wydania. Aktualne informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej.