

TNF VarioRapid

Specjalistyczna zaprawa do fugowania



Wysoce odkształcalna, elastyczna zaprawa do fugowania płytek z efektywnym krystalicznym wiązaniem wody

CG 2 FWA wg EN 13888

- receptura z oryginalnym trasem tubag
- szybkowiążąca zaprawa do spoinowania kamienia naturalnego i płytek ceramicznych
- zwiększona ochrona przed wykwitami i przebarwieniami krawędzi
- możliwość szybkiego chodzenia i ładowania
- bez cementu portlandzkiego
- o wysokiej odporności na mróz i sól odładzającą
- do spoin o szerokości od 1 do 12 mm



ZASTOSOWANIE

- do spoinowania szlifowanych lub polerowanych płyt z kamienia naturalnego
- do spoinowania płyt z kamienia naturalnego i okładzin ceramicznych wrażliwych na przebarwienia zgodnie z wymaganiami norm DIN 18332 i DIN 18352
- dla obszarów obciążonych ruchem pojazdów o masie do 3,5 tony
- dla powierzchni o niewielkim obciążeniu ruchem pojazdów do 3,5 t
- do wykładzin podłogowych na tarasach, balkonach, schodach, podestach, parapetach, ogrzewaniu podłogowym (podgrzewane jaskrychy)
- do płyt wapiennych (Solnhofen, marmur Jura, trawertyn), marmuru krystalicznego (Carrara, Sabiato, Thassos), granitu, bazaltu, kamionki, ceramiki, kamionki szlachetnej, cotto, szkła i mozaiki ze szkła spiekanego
- nadaje się do użytku komercyjnego z narażeniem chemicznym C0 – C2 zgodnie z ulotką FFN „Komercyjne kuchnie / zakłady produkcyjne z narażeniem chemicznym”
- w obszarze ścian i podłogi
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

WŁAŚCIWOŚCI

- spełnia wymagania CG 2 FWA zgodnie z normą DIN EN 13888 dla szybkowiążących zapraw cementowych o szczególnie wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody
- bardzo niska emisja EC 1^{PLUS} zgodnie z GEV-EMICODE
- mineralna
- szybkie wiązanie hydrauliczne (F)
- zmniejszona absorpcja wody (W)
- wysoka elastyczność
- zwiększona odporność na ścieranie (A)
- zwiększona odporność na kwasy o wartości pH ≥ 3
- łatwa i plastyczna w użyciu
- może być kremowy
- odporność na warunki atmosferyczne i mróz po utwardzeniu
- zdolność zatrzymywania wody, odporność na zmywanie specjalnie dostosowane do wykładzin o niskiej chłonności
- wysoka odporność na mróz i sól odładzającą
- nadaje się do prywatnych basenów i obrzeży basenów (pełne wiązanie zaprawy ok. 28 dni)

TNF VarioRapid

Specjalistyczna zaprawa do fugowania



SKŁAD

- cementy specjalne
- tras zgodnie z normą DIN 51043
- sortowany piasek kwarcowy EN 13139
- dodatki kontrolujące i poprawiające obróbkę oraz właściwości produktu
- nieorganiczne, odporne na alkalia pigmenty barwiące

PODŁOŻE

- | | |
|----------------------|--|
| Stan podłoża | <ul style="list-style-type: none">■ Ułożone okładziny mogą być spoinowane dopiero po całkowitym stwardnieniu warstwy zaprawy.■ W przypadku płyt wielkoformatowych zalecamy szerokość spoiny co najmniej 5 mm lub 1% najdłuższego boku płyty. |
| Przygotowanie | <ul style="list-style-type: none">■ Zeskrobać i oczyścić spoiny do równej głębokości.■ W przypadku wykładzin chłonnych należy wstępnie zwilżyć spoinę bezpośrednio przed spoinowaniem.■ W razie potrzeby nałożyć tubag FHI na całą powierzchnię pokrycia na 24 godziny przed spoinowaniem, aby zminimalizować pozostałości spoiwa. |

TNF VarioRapid

Specjalistyczna zaprawa do fugowania



OBRÓBKA		
Temperatura	■ Nie nakładać i nie pozostawiać do wyschnięcia/wiązania w temperaturach powietrza, materiału i podłoża poniżej +5°C i przy spodziewanych nocnych przymrozkach, a także powyżej +30°C, przy bezpośrednim nasłonecznieniu, silnie nagrzanym podłożach i/lub silnym wietrze.	
Mieszanie / Przygotowanie / Aplikacja	■ Podczas mieszania ręcznego należy najpierw wlać ilość wody określoną w danych technicznych do czystego pojemnika, a następnie wsypać suchą zaprawę. Używać czystej wody z kranu. ■ Wymieszać materiał jednorodnie i bez grudek za pomocą odpowiedniego mieszadła, pozostawić do dojrzewania na 3 minuty, a następnie ponownie wymieszać, w razie potrzeby dodając więcej wody, i dostosować konsystencję do zastosowania. ■ Nie mieszać z innymi produktami i/lub substancjami obcymi.	
Obróbka	■ Zaprawę rozprowadzać ukośnie do linii spoiny gumową raklą. Następnie usunąć nadmiar zaprawy. ■ Od szerokości spoiny 3 mm materiał można nakładać za pomocą kartusza z zaprawą. ■ Jeśli to konieczne, ponownie ułożyć świeżą fugę. ■ Po wstępnym wyschnięciu zaprawy nadmiar materiału zmyć twardą i lekko zwilżoną gąbką po przekątnej do linii spoiny. ■ W przypadku okładzin ze ściętymi krawędziami spoinę można wypełnić zaprawą do dolnej krawędzi fazowania.	
Czas roboczy	■ Około 30 minut w temperaturze +20°C i wilgotności względnej 65%. ■ Zaprawy, która już związała, nie wolno rozcieńczać, mieszać ani poddawać dalszej obróbce z użyciem dodatkowej wody.	
Schnięcie / Twardnienie	■ Świeżą zaprawę należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem i niekorzystnymi warunkami pogodowymi, takimi jak mróz, przeciągi, bezpośrednie nasłonecznienie i zacinający deszcz, w razie potrzeby zabezpieczyć ją folią. ■ Po spoinowanej powierzchni można chodzić po ok. 2-3 godzinach, a obciążać ją można po ok. 6 godzinach (w temperaturze +20°C).	
Czyszczenie narzędzi	■ Narzędzia i sprzęt należy czyścić wodą natychmiast po użyciu.	
Uwaga	■ Nierównomiernie wymieszany materiał, wilgoć resztkowa w podłożu lub nierównomiernie chłonne podłoża i pokrycia, a także nierównomiernie głębokie spoiny mogą prowadzić do nierównomiernego, nierównomiernego wysychania zaprawy. ■ W przypadku powierzchni polerowanych, z otwartymi porami, szlifowanych, profilowanych i nieszkliwionych pigmenty mogą osadzać się w mikroporach powierzchni. Silny kontrast kolorystyczny między płytką a fugą nie jest zatem zalecany. W razie wątpliwości należy przeprowadzić fugowanie próbne. ■ Przed wykonaniem zalecamy przeprowadzenie spoinowania próbnego. ■ Aby uniknąć różnic w odcieniach kolorów, sąsiadujące wizualnie powierzchnie powinny być wykonane z materiału pochodzącego z tej samej partii produkcyjnej. ■ Jeśli warunki utwardzania są niekorzystne, jakość i estetykę połączenia można poprawić, stosując po utwardzeniu czystą wodę z kranu. ■ Instrukcje czyszczenia: Kwaśne środki czyszczące mogą atakować fugi cementowe w zależności od stężenia. Podczas stosowania kwaśnych środków czyszczących należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta. Przed użyciem zwilżyć czyszczoną powierzchnię wodą i spłukać odpowiednią ilością wody natychmiast po czyszczeniu. ■ Po zakończeniu prac instalacyjnych zalecane jest końcowe oczyszczenie terenu.	

FORMA DOSTAWY		
Pozycja	GTIN/EAN 4004637	Wielkość opakowania
TNF VarioRapid szary	- 57509 8	5 kg/wiadro PCR

TNF VarioRapid

Specjalistyczna zaprawa do fugowania



SKŁADOWANIE

- Przechowywać w suchym i odpowiednim miejscu.

ZUŻYCIE / WYDAJNOŚĆ

- zużycie: w zależności od wielkości płyt i szerokości spoin

DANE TECHNICZNE

tonacja/odcienie kolorów	szary, beżowy, antracytowy, piaskowo szary
uziarnienie	0 – 0,3 mm
szerokość fugi	2 – 12 mm
głębokość spoiny	w zależności od aplikacji
wczesna wytrzymałość na ściskanie	≥ 7,5 N/mm ² po 6 godzinach
wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 20 N/mm ²
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	≥ 2,5 N/mm ²
skurcz	≤ 3 mm/m
temperatura obróbki	+5 °C do +30 °C
ilość wody zarobowej	ok. 1,5 litry na 5 kg/wiadro PCR
gęstość nasypowa w stanie świeżym	ok. 1,6 kg/dm ³
czas obróbki	ok. 30 minut
możliwość chodzenia	po ok. 3 godzinach
możliwość pełnego obciążenia	po ok. 6 godzinach

Wszystkie dane są wartościami średnimi określonymi w warunkach laboratoryjnych zgodnie z odpowiednimi normami testowymi i testami aplikacyjnymi. Możliwe są odchylenia w warunkach praktycznych.

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I UTYLIZACJI

Bezpieczeństwo	■ Produkt reaguje silnie alkalicznie z wilgocią/wodą. Dlatego należy chronić oczy i skórę. W przypadku kontaktu zawsze spłukać wodą. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast skonsultować się z lekarzem. ■ Należy przestrzegać dalszych instrukcji zawartych w karcie charakterystyki.
GISCODE	■ ZP1 (produkty cementowe, niskochromianowe)
Utylizacja	■ Opróżnij całkowicie opakowanie i wyślij je do recyklingu. ■ Utylizacja zgodnie z oficjalnymi przepisami. ■ Utwardzony produkt należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wylewać do kanalizacji. Utylizacja utwardzonego produktu tak jak odpady betonowe i zaczyn betonowy. Kod odpadu zgodnie z Rozporządzeniem w sprawie wykazu odpadów w zależności od pochodzenia: 17 01 01 (beton) lub 10 13 14 (betonodpady i szlam betonowy).

TNF VarioRapid

Specjalistyczna zaprawa do fugowania



INFORMACJE OGÓLNE

Informacje zawarte w niniejszym arkuszu danych stanowią jedynie ogólne zalecenia. W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących konkretnego zastosowania, prosimy o kontakt z naszym odpowiedzialnym doradcą techniczno-handlowym lub z naszą linią informacyjną tel. +48 71/ 392 72 20. Wszystkie informacje opierają się na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu oraz odnoszą się do profesjonalnego zastosowania i normalnego użytkowania. Wszystkie informacje są niewiążące i nie zwalniają użytkownika z obowiązku sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania. Wyklucza się gwarancję ogólnej ważności wszystkich informacji w odniesieniu do różnych warunków pogodowych, przetwarzania i obiektów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w ramach dalszego rozwoju produktów i technologii zastosowań. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej, obowiązujących norm i wytycznych, a także wytycznych dotyczących obróbki technicznej. Wraz z publikacją niniejszej karty technicznej tracą ważność poprzednie wydania. Aktualne informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej.